

HX9525 多层聚酯无纺布胶粘带

特 性： HX9525 由多层聚酯布及高粘性的压敏胶构成。高品质的基材提供良好的耐腐蚀、耐磨、耐温及老化性能，本产品具有极佳的降噪性能、柔韧性和均衡的解卷力。

应 用： 汽车工业的线束包缠，汽车内部较精致要求的用途。

技术指标：

性 能	单 位	典型数据	测试方法
总厚度	mm	1.1	ASTM D1000
拉伸强度	N/cm	250	ASTM D1000
伸长率	%	50	ASTM D1000
180° 剥离力 (对钢板)	N/cm	1.5	ASTM D1000
使用温度	°C	-40/+125	LV312
耐磨性	级	E	LV312

其它性能

- 颜 色：黑色
- 储存期：23°C×65%RH 下，在原包装箱中可储存 12 个月。

常规规格：

- 标准长度：5m
- 标准宽度：19mm
- 标准纸芯的内径：38mm

敬告用户：

以上所有数据及信息是基于我们的测试结果，用户在使用之前必须针对所期望的用途确定产品的适用性。